

**Клиент**

## Технические данные

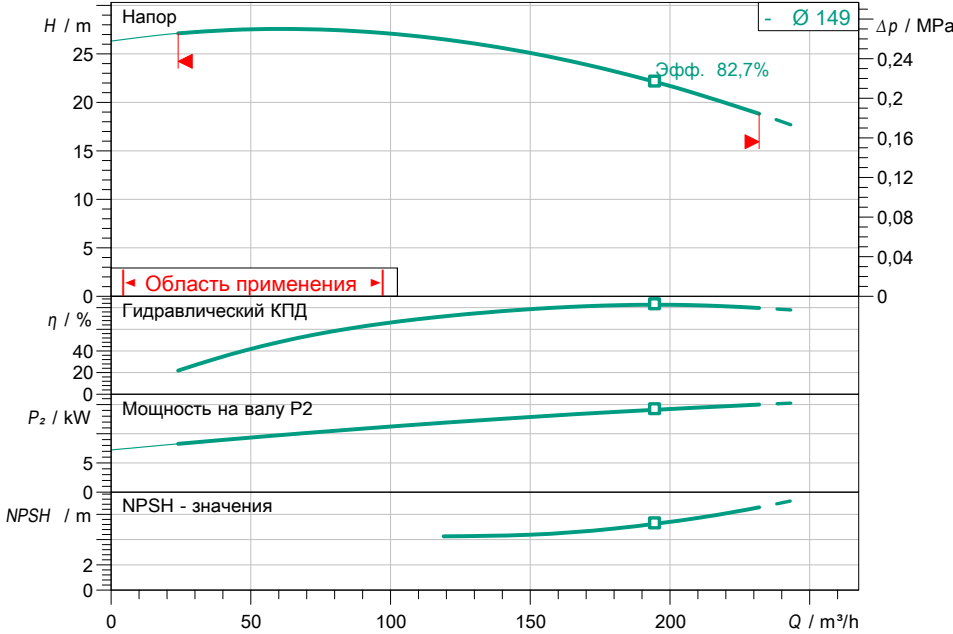
### Насос с сухим ротором блочный BL 80/150-15/2

Имя проекта Проект без имени 2020-05-12 11:59:32.377

Номер проекта  
Место установки  
Номер позиции клиента

Дата 12.05.20

**Рабочее поле**



**Задать рабочие параметры**

Производительность  
 Напор  
 Перекачиваемая жидкость: Вода 100 %  
 Т перекач. жидкости: 20,00 °C  
 Плотность: 998,30 kg/m³  
 Кинематич. вязкость: 1,00 mm²/s

**Гидравлические данные (Рабочая точка)**

Производительность  
 Напор  
 Мощность на валу P<sub>2</sub>  
 Гидравлический КПД  
 NPSH

**Данные продукта**

Насос с сухим ротором блочный  
 BL 80/150-15/2  
 Мах. рабочее давление: 1,6 MPa  
 Т перекач. жидкости: -20 °C ... +140 °C  
 Макс. Температура окр. Среды: 40 °C  
 Min индекс эффект. (MEI): ≥ 0,4

**Данные мотора**

Класс эффективности мотора: IE3  
 Подключение к сети: 3~ 400 V / 50 Hz  
 Допустимый перепад напряж.: ±10 %  
 Номинальная частота вращения: 2900 1/min  
 Ном. Мощность P<sub>2</sub>: 15,00 kW  
 Номинальный ток: 20,50 A  
 Коэффициент мощности: 0,85  
 КПД: 50% / 75% / 100% → 89,4/ 91/91,2%  
 Степень защиты: IP55  
 Класс нагревостойкости изоляции: F  
 Защита электродвигателя

**Присоединительные размеры**

Патрубок на стороне всас.: DN 100, PN16  
 Присоединение к трубопроводу с напорной стороны: DN 80, PN16  
 Габаритная длина: -

**Материалы**

Корпус насоса: 5.1301, с покрытием KTL  
 Рабочее колесо: EN-GJL-200  
 Фонарь: EN-GJL-250  
 Вал: 1.4122  
 Уплотнение вала: AQ1EGG

**Данные для заказа**

Вес, прим.: 177 kg  
 Номер позиции: 2121176

