

Клиент

Технические данные

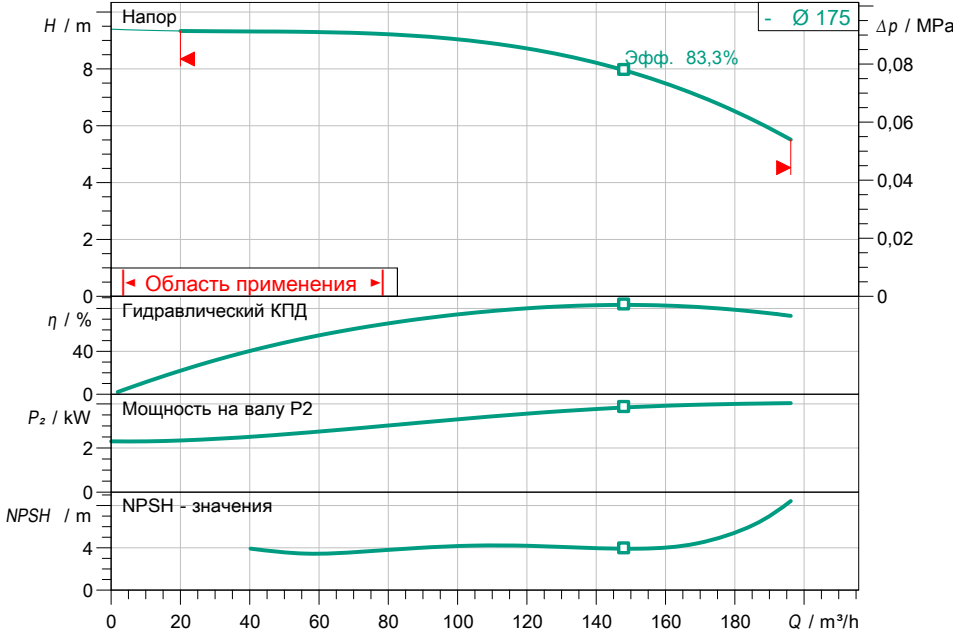
Насос с сухим ротором блочный BL 100/170-4/4

Имя проекта Проект без имени 2020-05-12 11:59:32.377

Номер проекта
Место установки
Номер позиции клиента

Дата 12.05.20

Рабочее поле



Задать рабочие параметры

Производительность
 Напор
 Перекачиваемая жидкость: Вода 100 %
 Т перекач. жидкости: 20,00 °C
 Плотность: 998,30 kg/m³
 Кинематич. вязкость: 1,00 mm²/s

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность
 Напор
 Мощность на валу P₂
 Гидравлический КПД
 NPSH

Данные продукта

Насос с сухим ротором блочный
 BL 100/170-4/4
 Мах. рабочее давление: 1,6 MPa
 Т перекач. жидкости: -20 °C ... +140 °C
 Макс. Температура окр. Среды: 40 °C
 Min индекс эффект. (MEI): ≥ 0,4

Данные мотора

Класс эффективности мотора: IE3
 Подключение к сети: 3~ 400 V / 50 Hz
 Допустимый перепад напряж.: ±10 %
 Номинальная частота вращения: 1450 1/min
 Ном. Мощность P₂: 4,00 kW
 Номинальный ток: 8,20 A
 Коэффициент мощности: 0,79
 КПД: 50% / 75% / 100% → 85,8/ 87,6/88%
 Степень защиты: IP55
 Класс нагревостойкости изоляции: F
 Защита электродвигателя

Присоединительные размеры

Патрубок на стороне всас.: DN 125, PN16
 Присоединение к трубопроводу с напорной стороны: DN 100, PN16
 Габаритная длина: -

Материалы

Корпус насоса: 5.1301, с покрытием KTL
 Рабочее колесо: EN-GJL-200
 Фонарь: EN-GJL-250
 Вал: 1.4122
 Уплотнение вала: AQ1EGG

Данные для заказа

Вес, прим.: 110 kg
 Номер позиции: 2121108

