

Клиент

Технические данные

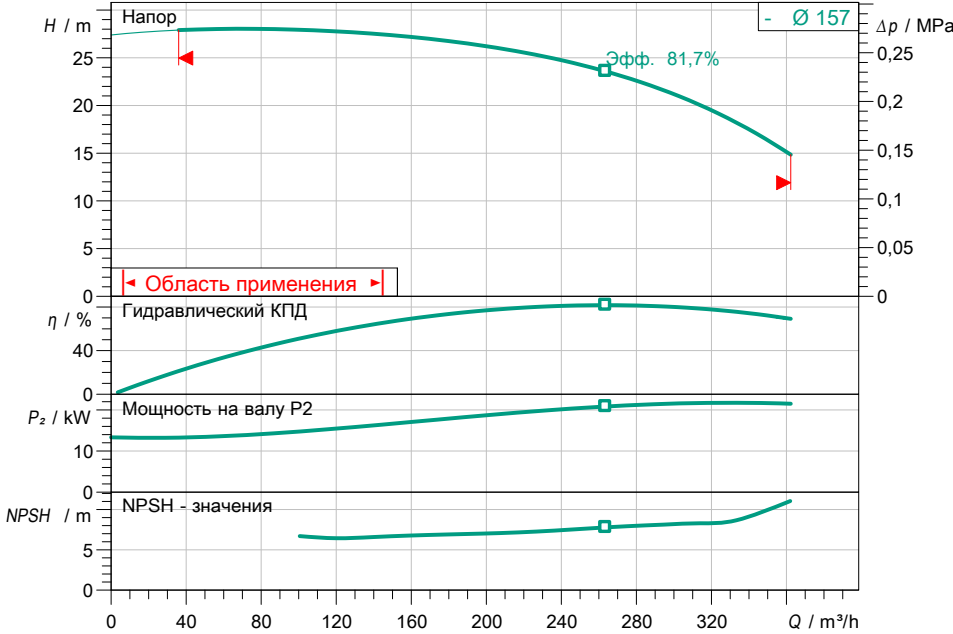
Насос с сухим ротором блочный BL 100/160-22/2

Имя проекта Проект без имени 2020-05-12 11:59:32.377

Номер проекта
Место установки
Номер позиции клиента

Дата 12.05.20

Рабочее поле



Задать рабочие параметры

Производительность
Напор
Перекачиваемая жидкость: Вода 100 %
Т перекач. жидкости: 20,00 °C
Плотность: 998,30 kg/m³
Кинематич. вязкость: 1,00 mm²/s

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность
Напор
Мощность на валу P₂
Гидравлический КПД
NPSH

Данные продукта

Насос с сухим ротором блочный
BL 100/160-22/2
Мак. рабочее давление: 1,6 МПа
Т перекач. жидкости: -20 °C ... +140 °C
Макс. Температура окр. Среды: 40 °C
Min индекс эффект. (MEI): ≥ 0,4

Данные мотора

Класс эффективности мотора: IE3
Подключение к сети: 3~ 400 V / 50 Hz
Допустимый перепад напряж.: ±10 %
Номинальная частота вращения: 2900 1/min
Ном. Мощность P₂: 22,00 kW
Номинальный ток: 38,00 A
Коэффициент мощности: 0,9
КПД: 50% / 75% / 100% → 91,7/ 92,9/92,7%
Степень защиты: IP55
Класс нагревостойкости изоляции: F
Защита электродвигателя

Присоединительные размеры

Патрубок на стороне всас.: DN 125, PN16
Присоединение к трубопроводу с надобными фланцами: DN 100, PN16
Габаритная длина: -

Материалы

Корпус насоса: 5.1301, с покрытием KTL
Рабочее колесо: EN-GJL-200
Фонарь: EN-GJL-250
Вал: 1.4122
Уплотнение вала: AQ1EGG

Данные для заказа

Вес, прим.: 237 kg
Номер позиции: 2121186

